



# COMUNE di NUMANA

## Provincia di Ancona

**VERBALE DI GARA DESERTA DELL'ASTA PUBBLICA PER LA SUB-LOCAZIONE DI UN APPEZZAMENTO DI TERRENO E MANUFATTO ADIBITO A CHIOSCO BAR PRESSO AREA SOTTOSTANTE PIAZZA NUOVA DI NUMANA. CIG Z6E30EABED.**

### SEDUTA PUBBLICA

L'anno 2021 (duemilaventuno) il giorno 30 (trenta) del mese di marzo alle ore 16:00 presso i locali dell'Ufficio Tecnico del Comune di Numana, in seduta aperta al pubblico, il Geom. Enrico Trillini, Responsabile della IV<sup>a</sup> U.O. -Servizi Tecnici/Protezione Civile- ed in qualità di RUP, alla presenza di due testimoni i sig.ri:

- Geom. Cardogna Emanuele, dipendente dell'Ente appartenente alla IV<sup>a</sup> U.O.;
  - Rag. Sgalla Sonia, dipendente dell'Ente appartenente alla IV<sup>a</sup> U.O., la quale svolge anche la funzione di segretario verbalizzante;
- procede con l'espletamento delle operazioni di gara per la sub-locazione del terreno distinto al catasto terreni al Foglio 1, mappale 1348 di mq. 1080 su cui insiste un manufatto adibito a chiosco bar;

**PREMESSO** che:

- con delibera di Giunta Comunale n. 17 del 11/02/2021, è stato stabilito, quale atto di indirizzo all'ufficio Tecnico, di procedere all'espletamento di una gara pubblica, ai sensi dell'art. 73, comma 1, lett. c del R.D. 23.05.1924, n. 827 al fine di assegnare in sub-locazione il terreno distinto al catasto terreni al Foglio 1, mappale 1348 di mq. 1080 su cui insiste un manufatto adibito a chiosco bar, dettando specifiche direttive;
- con determinazione a contrarre del Responsabile della IV<sup>a</sup> U.O.-Servizi Tecnici/Protezione Civile- n. 4/88 del 09/03/2021 è stata indetta la procedura di gara, conformemente agli indirizzi dettati dalla giunta ed è stato approvato lo schema di "Avviso d'asta Pubblica" relativo alla sub-locazione dell'area in parola;
- che il pubblico incanto viene esperito con le modalità di cui all'art. 73-lett.c) del R.D. 23/05/1924 n. 827, per mezzo di offerte segrete in aumento o alla pari sull'importo a base d'asta, e che l'aggiudicazione sarà effettuata a colui che avrà presentato l'offerta contenente il maggiore rialzo rispetto alla base d'Asta fissata dall'Amministrazione;



## COMUNE di NUMANA Provincia di Ancona

- che tale Avviso d'Asta è stata pubblicato all'Albo Pretorio on-line dell'Ente dal 11/03/2021 al 31/03/2021 e sul sito internet di questo Comune sia nella home page che nella Sezione Amministrazione Trasparente, Bandi di gara;
- che le offerte dovevano essere presentate entro il termine perentorio delle ore 12:00 del giorno 30 marzo 2021, con fissazione della seduta di gara alle ore 16:00 dello stesso giorno 30 marzo 2021;

Tutto ciò premesso,

IL RUP

accertato che nell'ora e data come sopra stabilite non è pervenuto all'Ufficio Protocollo dell'Ente alcun plico,

DICHIARA

l'Asta Pubblica deserta per mancanza di offerte.

Alle ore 16.10 hanno termine le operazioni sopra riportate, per le quali si è proceduto alla stesura e sottoscrizione del presente verbale che viene letto e sottoscritto per accettazione e conferma.

Il Responsabile della IV<sup>a</sup> U.O.

Geom. Enrico Trillini

I Testimoni

-Geom. Emanuele Cardogna

-Rag. Sgalla Sonia (segretario verbalizzante)